

NÁVOD K OBSLUZE

Trubkový vnitřní mikrometr

Rada 3222

Ukončení studia: 0,01 mm

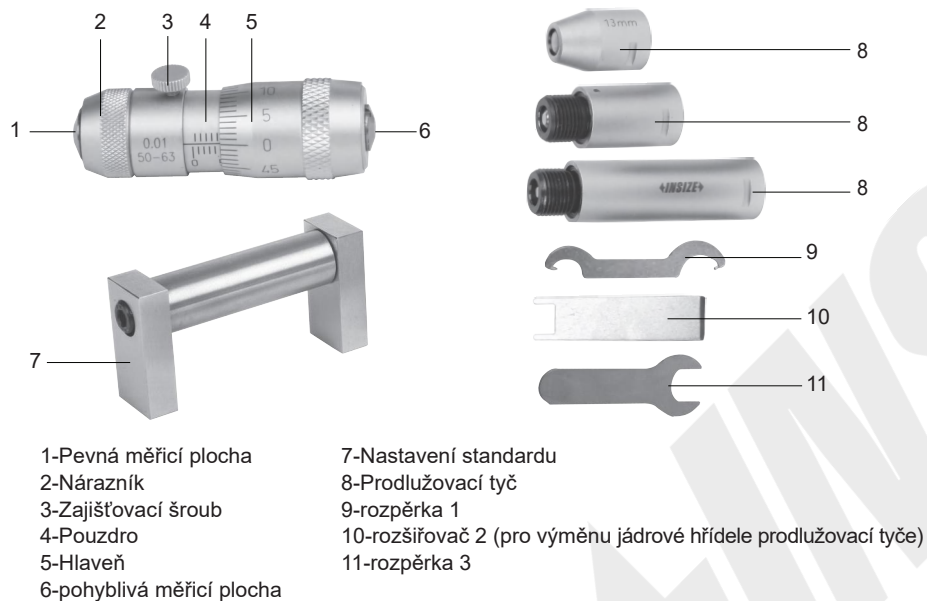
Zdvih mikrometrické hlavy: 13 mm

Přesnost: $(3+n+L/50)\mu\text{m}$ (n je počet tyčinek, L je maximální měřicí délka (mm)).

Stupňování: .001"

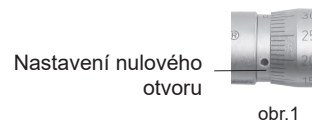
Zdvih mikrometrické hlavy: 0,5"

Přesnost: $\pm[.00005(3+n+L/2)]"$ (n je počet tyčí, L je maximální měřicí délka (palec))



1. Mikrometr se používá k měření vnitřní velikosti.

2. Před měřením je nutné mikrometr kalibrovat pomocí nastavovacího etalonu. Měřicí plochy a nastavovací etalon očistěte měkkým hadříkem. Mikrometr měří nastavovací etalon, otáčením hlavně nastavte jeho velikost menší než nastavovací etalon. Přiložte pevnou měřicí plochu ke kontaktu s nastavovacím etalonem, pomalu otáčejte hlavní a mezitím mikrometrem zatřeste, abyste zjistili minimální hodnotu při pohybu měřicí plochy v kontaktu s nastavovacím etalonem. Pokud se výsledek rovná normální hodnotě nastavovacího etalonu, je mikrometr připraven k měření, v opačném případě si vyznačte polohu nulových bodů stupnice, vyjměte mikrometr, otáčejte hlavní, dokud není vidět otvor pro nastavení nuly (obr.1) a nulové body stupnice jako dříve. Utáhněte zajišťovací šroub, klíčem 1 otáčejte objímkou (obr. 2), dokud nulová stupnice na objímce neukazuje na správnou stupnici na hlavní. Povolte zajišťovací šroub a proveďte kalibraci znovu, abyste se ujistili, že výsledek odpovídá normální hodnotě nastavovacího standardu.



obr.1



obr.2

3. Podle změřeného obrobku zvolte prodlužovací tyč, počet prodlužovacích tyčí je menší, aby se snížila kumulativní chyba. Nejdelší se připojí k objímce, další je v pořadí podle délky, nejkratší je poslední. Instalujte prodlužovací tyč, nejprve sejměte náprstek (obr. 3), prodlužovací tyč se připojí k objímce (obr. 4), utáhněte ji klíčem 3 a našroubujte náprstek (obr. 5).



obr. 3

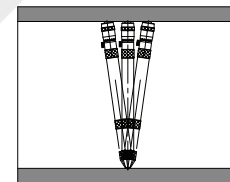


obr. 4

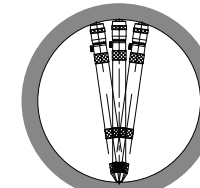


obr. 5

4. Během měření se ujistěte, že na měřicích plochách a povrchu obrobku nejsou žádné řezné třísky nebo jiné nečistoty, které by mohly ovlivnit výsledek. Otočte hlavě tak, aby její velikost byla menší než průměr otvoru, a poté vložte mikrometr do otvoru. Přiložte pevnou měřicí plochu tak, aby se dotýkala měřeného otvoru, pomalu otáčejte hlavní, jemně třeste mikrometrem podél axiálního a radiálního směru otvoru, abyste zjistili minimální hodnotu v axiálním směru (obr. 6) a maximální hodnotu v radiálním směru (obr. 7), utáhněte zajišťovací šroub, vyjměte mikrometr a zjistíte výsledek.

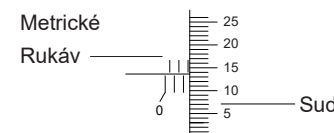


obr. 6



obr. 7

5. Při čtení je hledí kolmé ke stupnici, aby se zabránilo čtení paralaxy. Údaj je součtem počátečního údaje, rozsahu prodlužovací tyče, objímky, hlavně. Například rozsah tyče je 25 mm v metrické soustavě nebo 1" v palcové soustavě, metoda odečítání je následující.



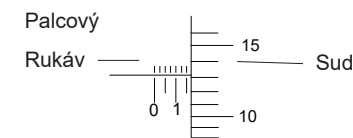
První čtení: 50 mm

Prodlužovací tyč: 25 mm

Odečet na objímce: 2,5 mm

Údaj na hlavní: 0,137 mm (7 je odhad)

Čtení: 77,637 mm



První čtení: 2"

Prodlužovací tyč: 1"

Odečet na objímce: 0,15"

Údaj na hlavní: 0,0131" (1 je odhad)

Čtení: 3,1631"

6. Sundejte prodlužovací tyč, po měření by měla být naolejovala, aby se zabránilo korozi.